



**CAIET DE SARCINI**  
**privind ACHIZITIA DE PRODUSE**  
**Conducte de distributie**  
**COD CPV 44162200-5**

**Preambul :** Caietul de sarcini face parte integranta din documentatia pentru atribuirea contractului de furnizare/comenzii si constituie ansamblul cerintelor minime si obligatorii, pe baza carora se inainteaza, de catre fiecare ofertant, propunerea tehnica.

**1. OBIECTUL ACHIZITIEI**

Entitatea contractanta (achizitorul) – CALORGAL S.A. Galati - vizeaza achizitionarea de “Conducte de distributie” - cod CPV 44162200-5, in functie de necesitati si in limita bugetului alocat.

Conducte de distributie respectiv teava otel fara sudura, laminate la cald si/sau trase la rece si teava pentru instalatii – zincata dupa cum urmeaza:

Nr. crt.	Denumire Produs	Dimensiune	Marca de otel	UM	Cantitate	Standard/STAS
1.	Tevi otel fara sudura, laminate la cald si/sau la rece	Ø 42 x 3,5	E235 / E275	m	12	SR EN 10297-1
2.	Tevi otel fara sudura, laminate la cald si/sau la rece	Ø 48,3 x 3,5	E235 / E275	m	12	SR EN 10297-1
3	Tevi otel fara sudura, laminate la cald si/sau la rece	Ø 57 x 3,6	E235 / E275	m	36	SR EN 10297-1
4	Tevi otel fara sudura, laminate la cald si/sau la rece	Ø 63,5 x 3,6	E235 / E275	m	330	SR EN 10297-1
5	Tevi otel fara sudura, laminate la cald si/sau la rece	Ø 76,1 x 3,6	E235 / E275	m	294	SR EN 10297-1
6	Tevi otel fara sudura, laminate la cald si/sau la rece	Ø 88,9 x 3,6	E235 / E275	m	294	SR EN 10297-1
7	Tevi otel fara sudura, laminate la cald si/sau la rece	Ø 108 x 4,0	E235 / E275	m	72	SR EN 10297-1
8	Tevi otel fara sudura, laminate la cald si/sau la rece	Ø 114,3 x 4,0	E235 / E275	m	150	SR EN 10297-1
9	Tevi otel fara sudura, laminate la cald si/sau la rece	Ø 121 x 4,0	E235 / E275	m	48	SR EN 10297-1
10	Tevi otel fara sudura, laminate la cald si/sau la rece	Ø 133 x 4,0	E235 / E275	m	36	SR EN 10297-1
11	Tevi otel fara sudura, laminate la cald si/sau la rece	Ø 168,3 x 6,3	E235 / E275	m	48	SR EN 10297-1

12	Tevi otel fara sudura, laminate la cald si/sau la rece	Ø 219,1 x 7,1	E235 / E275	m	9	SR EN 10297-1
13	Tevi zincate, netede pt instalatii	1 ¼" x 3.25	S235JR	m	30	EN 10255;EN 10240

**Achizitia produselor se va realiza in doua etape astfel :** - Etapa I – produsele de la pozitiile 1 – 8 din tabelul de mai sus;  
- Etapa II- produsele de la pozitiile 9 – 13 din tabelul de mai sus.

## **2. CARACTERISTICI GENERALE**

### **2.1. Standarde de referinta**

Produsele prezentate în oferta trebuie sa corespunda prevederilor standardelor europene relevante, se vor accepta certificate echivalente emise de organisme stabilite in alte state ale U.E.

Oferta va avea anexata si fisa de date tehnice.

### **2.2. Documente însoțitoare**

- declaratie de conformitate;
- certificat de garantie;
- factura fiscala.

## **3. CONDITII TEHNICE**

Compozitia chimica, caracteristicile mecanice si tehnologice vor fi conform standardelor de material.

Suprafetele interioare si exterioare ale tevilor vor fi netede, fara fisuri, crapaturi, suprapuneri de material, sau alte defecte care pot fi detectate prin examinare vizuala.

Se admit mici denivelari, rizuri, un strat subtire de oxizi sau urme de curatare a defectelor rezultate din procesul tehnologic de fabricatie sau in urma tratamentului termic, cu conditia ca grosimea de perete sa se incadreze in tolerantele admise.

In cazul tevilor pentru instalatii sudate longitudinal cusatura sudata trebuie sa fie compacta si continua, fara nepatrunderi, fisuri sau alte defecte care sa reduca rezistenta materialului cusaturii sub aceea a materialului de baza. Nu se admit denivelari ale marginilor benzii in cusatura de sudura. Tevile zincate trebuie sa aiba atat pe suprafata exterioara cat si pe cea interioara un strat aderent si continuu de zinc cu grosimea de min.65 µm. Se admit ingrosari locale de zinc si asperitati neînsemnate.

## **4. MARCAREA SI AMBALAREA**

**Pentru tevi otel fara sudura, laminate la cald si/sau trase la rece**

Marcarea poate fi facuta prin vopsire sau poansonare.

Fiecare legatura de tevi trebuie sa poarte o eticheta cu urmatoarele specificatii:

- clasa de executie;
- marca de fabrica a intreprinderii producatoare;
- notarea conform SR EN 10297-1 sau echivalent;
- semnul organului de control tehnic.

Tevile cu diametrul  $\geq 42$  mm, indiferent de modul de livrare se marcheaza fiecare vizibil si clar prin vopsire la unul din capete cu urmatoarele:

- clasa de executie;
- marca de fabrica a intreprinderii producatoare;

- marca otelului;
- diametrul exterior si grosimea peretelui;
- notarea conform SR EN 10297-1 sau echivalent;
- culoarea corespunzatoare a marcii de otel E 235, violet-galben-violet sau pentru cea a marcii de otel E 275 violet-negru-violet.

#### **Pentru tevi pentru instalatii**

Fiecare legatura de tevi trebuie sa poarte o eticheta cu urmatoarele specificatii:

- clasa de calitate;
- marca de fabrica a intreprinderii producatoare;
- notarea conform SR EN 10255 sau SR EN 10240 sau echivalent;
- semnul organului de control tehnic.

#### **5. LIVRAREA**

Tevile se vor livra in legaturi sau libere, in functie de cantitatile comandate.

Lungimile de livrare vor fi lungimi de fabricatie dar nu mai mici de 6 m.

Termenul de livrare va fi de max. 3 zile de la data primirii de catre ofertant a comenzii ferme.

Pretul produselor ofertate va cuprinde transportul la destinatia finala respectiv depozitul CALORGAL SA din str.Henri Coanda PT-CSG.

#### **6. DISPOZITII FINALE**

Produsele nu trebuie sa puna in pericol viata, sanatatea, securitatea muncii si protectia mediului - conform prevederilor H.G. nr. 1022/2002.

Toate documentele cuprinse in oferta, precum si cele ce vor insoti produsele vor fi prezentate in limba romana.

In prezentarea ofertelor tehnice si financiare se va specifica clar denumirea tipul/modelul produselor, si se va asigura corespondenta datelor intre propunerea tehnica si cea financiara.

Vor fi respinse ca neconforme ofertele care nu sunt prezentate conform cerințelor din caietul de sarcini - art.143 alin.3 lit.a) din H.G.nr.394/2016.

Nu se accepta oferte alternative.

SEF SERVICIU ACHIZITII

ec.Jenica CUVINCIUC



DIRECTOR PRODUCTIE

ing.Mircea ISPAS

